

**BARRE IN CARBONIO
ELIPS F10**

Le Barre Unidirezionali in Carbonio Betontex ELIPS F10, prodotte con processi di pultrusione, ad adesione migliorata, presentano le seguenti caratteristiche:

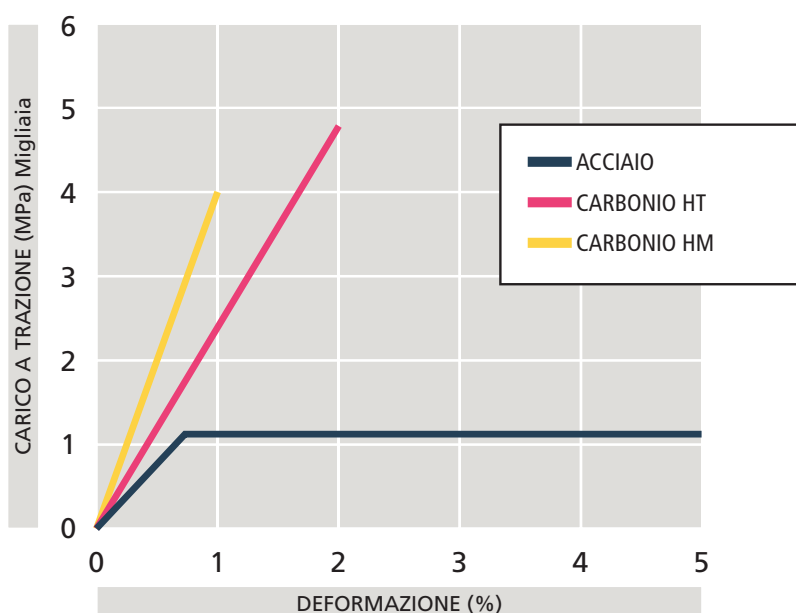
Caratteristiche tecniche fibra	Unità di misura	Valore
Tipo	Tenax	UTS 7.731
Carico di Rottura	MPa	4.200
Modulo Elastico	GPa	240
Allungamento a Rottura	%	2,1
Densità	g/cm ³	1,79

Caratteristiche tecniche Elips F 10	Unità di misura	Valore
Diametro	mm	9,5
Densità	g/cm ³	1,5 c.a.
Rapporto Volumetrico fibra /resina	n.	58/42
Frazione Volumetrica Fibra	Vf	0,58
Sezione Fibra nella barra	mm ²	40
Carico di Rottura della Barra	N	≥ 150.000
Modulo barra x sezione	N x 1.000	9.600

CARATTERISTICHE DELLE FIBRE DI CARBONIO NELLE BARRE BETONTEX ELIPS F 10 HT (ALTA TENACITÀ), HM (ALTO MODULO)

Tipo		HT	HM
Tensione di rottura a trazione	(MPa)	≥ 4.800	≥ 4.200
	(Kg/mm ²)	≥ 489	≥ 428
Modulo elastico a trazione	(GPa)	240	390
	(Kg/mm ²)	24.400	40.800
Allungamento a rottura	(%)	≥ 1,5	≥ 0,8
Densità	(g/cm ³)	1,78	1,80

DIAGRAMMA CARICO DEFORMAZIONE DI: FIBRE DI CARBONIO HT, FIBRE DI CARBONIO HM, ACCIAIO



La Barra in fibra di carbonio Betontex ELIPS F10 ad aderenza migliorata consente di realizzare, in combinazione con il sistema ARDFIX collegamenti, ancoraggi e piolature integrate con i rinforzi unidirezionali, posti su strutture in calcestruzzo o in muratura (per i connettori ARDFIX si vedano le Schede tecniche n.9 e 9 bis).